

# UNIONE MAIELLA ORIENTALE - VERDE AVENTINO

(Prov. Chieti)

## ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2021

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
/		
<b>Totale delle spese sostenute</b>		

DATA 18.05.2022

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
DOTT.SSA FLORIANA TAMBASCO



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
DOTT. SSA FLORIANA TAMBASCO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
DOTT. FRANCESCO PASQUALONI

