COMUNE DI PALENA

(Prov. Chieti)

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2021

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa *(euro)*
	Totale delle spese sostenute	

DATA 18.05.2022

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
DOTT.SSA FLORIANA TAMBASCO

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
DOTT. SSA FLORIANA TAMBASCO

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
DOTT. FRANCESCO PASQUALONI